



Módulos de treinamento

	Nível iniciante	Nível avançado	Nível profissional
Tecnologia de processos e operação de sistemas	Princípios básicos do processo de moagem, qualidade do produto, sistemas de controle	Balancos térmicos, bloqueio, operação do moinho, análise de tendências	Mudanças de material e otimização baseadas nos conteúdos anteriores
Mecânica	Princípios básicos da estrutura de moinhos e respectivos componentes do sistema	Reparos, desmontagem de peças do sistema, Lift & Swing, substituição das peças de desgaste dos rolos de moagem e da mesa de moagem	Substituição de componentes do mancal (classificador, rolos de moagem), acionamento mecânico e monitoramento da operação com rolos de moagem n-1 (em moinhos MVR) e acionamentos n-1 (apenas em MultiDrive®), retomada para operação normal
Troubleshooting	Falhas típicas e respectivas medidas corretivas	Análise de mensagens de erro e falhas entre sistemas, introdução de medidas corretivas	Análise de tendências, verificação de bloqueios, adaptações do programa
Hidráulica e lubrificantes	Estrutura e função de sistemas hidráulicos e sistemas de lubrificação, princípios básicos de manutenção, intervalos de troca, pureza do óleo e da filtração, lubrificante e lista de pontos de lubrificação, segurança	Busca e solução de erros, operação e parâmetros do controle hidráulico (automático e local), análise e parâmetros do óleo	-
Máquinas de subfornecedores	Apresentação das máquinas de subfornecedores, função, manutenção e operação	A pedido (em cooperação com os fornecedores)	-
Peças de reposição	Explicação da documentação de peças de reposição: determinação da peça de reposição, localização na documentação, preparo da informação e envio	Peças de reposição estratégicas, estoque de peças de reposição, peças de reposição para troubleshooting	-