



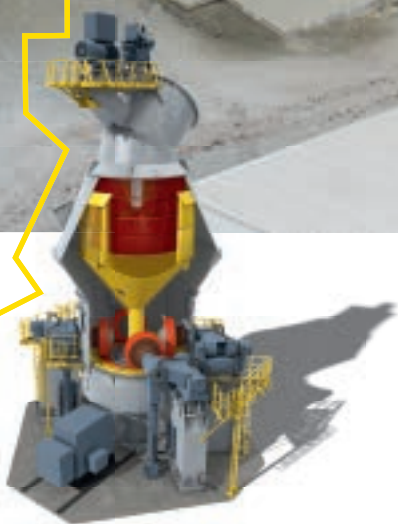
GEBR. PFEIFFER



DIE MODULARE ANLAGE ZUM SCHNELLEN MARKTEINTRITT



Scannen und
Animation
anschauen!



Maximale Flexibilität mit Pfeiffers ready2grind-Anlage



// Die modulare Mühlenlösung von Pfeiffer ist flexibel an jedem Ort einsetzbar und bringt Produzenten näher an ihre Kunden. Mit diesem kompakten System kann jede Zement-sorter hergestellt werden; es ist perfekt geeignet für lokale Zementhersteller und Markteinsteiger genauso wie für große Bauunternehmen, die durch eine Zementproduktion vor Ort ihre Position stärken möchten.

Die intelligente Bauweise ermöglicht einen schnellen und effizienten Transport und Aufbau der ready2grind-Anlage mit überschaubarem Aufwand - ein ideales Konzept, um schnell auf Veränderungen in den lokalen Zementmärkten zu reagieren.

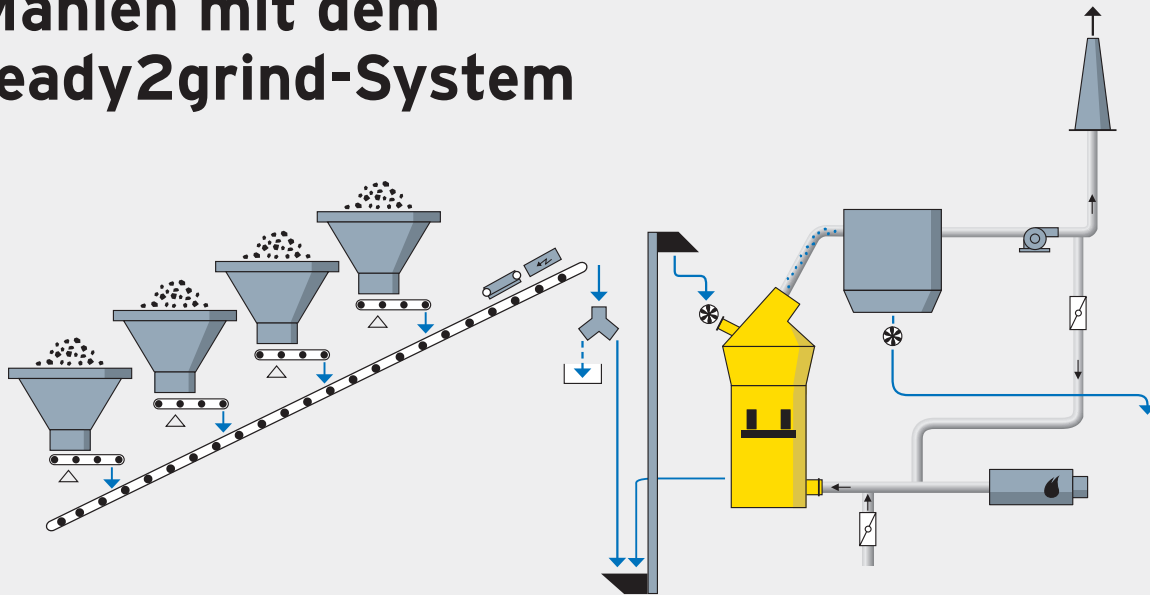
Die Vorteile auf einen Blick:

- » höchste Zuverlässigkeit, bewährtes Konzept
- » kostengünstiger Transport durch Module in Standard-Containerabmessungen
- » schnelle Lieferung, Montage und Inbetriebnahme
- » höchste Verfügbarkeit bei moderatem Kapitaleinsatz
- » schneller Markteintritt, kurze Amortisationszeit, geringes Investitionsrisiko
- » maximale Flexibilität, um kurzfristig auf sich ändernde Marktbedingungen zu reagieren

Eigenschaften:

- » Zement jeder gewünschten Sorte
- » energiesparendes Mahlsystem
- » in verschiedenen Anlagengrößen erhältlich
- » kompaktes modulares System
- » flexibles Aufgabesystem
- » vormontierte Module in Standard-Containerabmessungen
- » ideal für kleine Produktionsmengen
- » auch für andere Materialien erhältlich, wie Kalkstein, Gips, Kohle, o.ä.

Mahlen mit dem ready2grind-System



// Eine ready2grind-Mahlanlage ist extrem kompakt. Die Module in Standard-Containerabmessungen werden vorgefertigt angeliefert. Der Mahlprozess unterscheidet sich dabei nicht von dem der jeweiligen Anwendungen bei größeren Pfeiffer-Mahlanlagen. Im Fließbild ist beispielhaft eine Zementmahlung dargestellt.

Klinker und Additive werden in der Pfeiffer-Vertikalmühle gemahlen, getrocknet und gesichtet. Die Produktqualität und -feinheit können in weiten Grenzen (bis zu 6000 cm²/g nach Blaine) eingestellt werden. Das gemahlene und getrocknete Produkt wird mittels eines Abscheidefilters vom Prozessgas getrennt. Der Gesamtabseidungsanlage ist ein Ventilator nachgeschaltet. Nach dem Ventilator wird der Volumenstrom geteilt und ein Teilgasstrom wieder zur Mühle zurückgeleitet. Der Restvolumenstrom wird dem Abgaskamin zugeführt.



Scannen und Drohnenflug über die Anlage in Costa Rica anschauen!



R2G 2500 C-4: Das Herzstück der ready2grind-Anlage in Costa Rica bildet wie immer eine MVR-Mühle mit vier Mahlwalzen



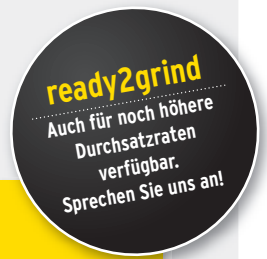
Bewährte Mühlentechnik für anspruchsvolle Aufgaben

// Das Design der ready2grind-Anlage basiert auf der weltweit erprobten Pfeiffer-Vertikalmühlentechnik und jahrzehntelanger Erfahrung in der Entwicklung innovativer Mühlentechnologien. Die Pfeiffer-Vertikalmühle als Kernstück der modularen ready2grind-Anlage garantiert höchste Betriebssicherheit.

Vorteile der Pfeiffer-Vertikalmühlen:

- » niedrigerer Energieverbrauch: bis zu 40 % im Vergleich zu Kugelmühlen
- » wenige Nebenaggregate erforderlich, prinzipiell kein Mühlengebäude notwendig
- » maximale Verfügbarkeit: minimale Ausfallzeiten für Wartungsarbeiten
- » äußerst schneller Produktwechsel
- » hohe Laufruhe
- » Mahlen, Trocknen und Sichten - alles in einer Maschine

Standardisierte ready2grind-Systeme für verschiedene Durchsatzraten



PFEIFFER ready2grind - Leistungsdaten

■ R2G 1800 C-4 / ■ R2G 2500 C-4 / ■ R2G 3000 C-4

Produkt		Portlandzement CEM I		Kalksteinzement CEM II / B - L		Hüttensandmehl (GGBFS)	
		3300	4000	4000	5000	3800	4500
Feinheit gemäß Blaine		3300	4000	4000	5000	3800	4500
Mahlbarkeit	kWh/t	17.4	21.4	14.8	18.7	20.5	24.2
Produktionsrate	t/h	29 / 67 / 74	23 / 53 / 60	33 / 77 / 87	26 / 60 / 69	23 / 55 / 62	20 / 47 / 53
Max. Aufgabekörnung	mm	40 / 60 / 60					
Jährliche Produktionsrate, ca.	t/a	bis zu 250.000 / bis zu 580.000 / bis zu 660.000					
Installierte Mühlenmotorleistung	kW	630 / 1450 / 1640					
Gesamte installierte Leistung	kW	etwa 1400 / etwa 2750 / etwa 3200					



Die weltweit erste modulare Anlage mit einer Vertikalmühle zur Zementvermahlung - seit Februar 2017 in Betrieb in Kenia

Montagefortschritt am Beispiel einer R2G 1800 C-4



Baustelleneinrichtung durch Kunden



Montagebeginn



Anlage im Bau



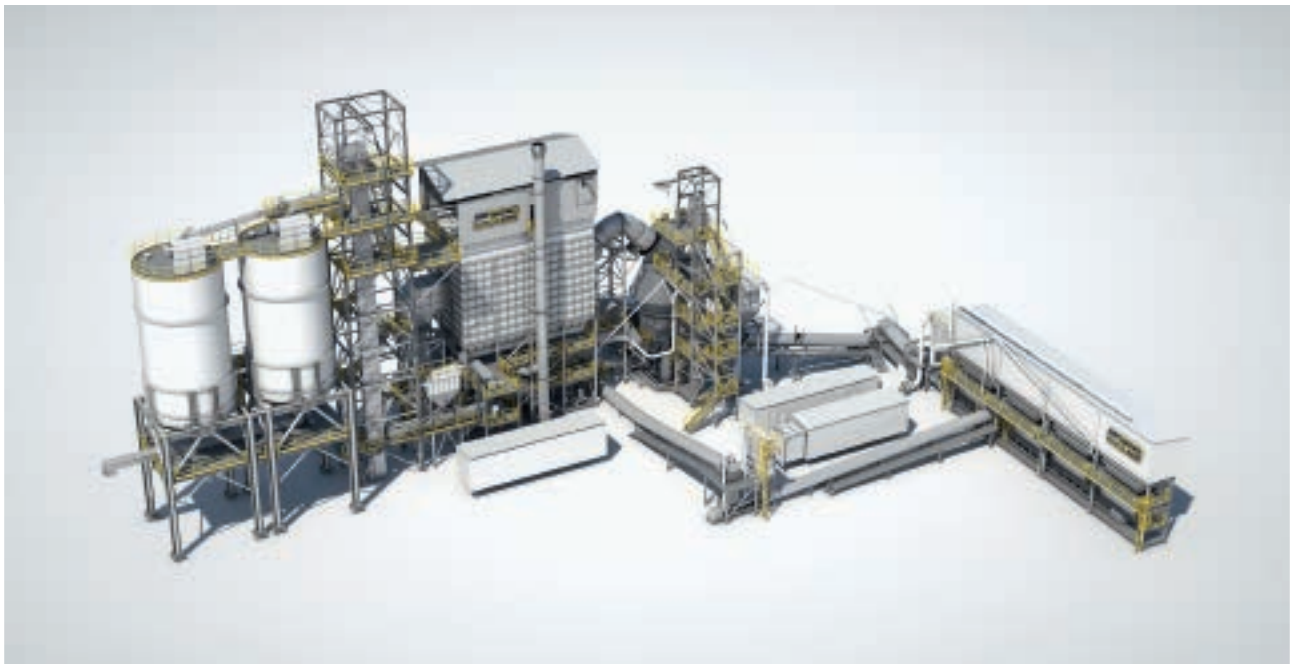
Kurz vor Vollendung



Restarbeiten



Montageende nach 2 Monaten



ANLAGENUMFANG UND DIENSTLEISTUNGEN

A. BASISMODULE

A. 1	Aufgabedosierung und Aufgabebunker	A. 4	Anlagenfilter, Heißgaserzeuger und Gebläse
A. 2	Materialaufgabe zur Mühle	A. 5	Steuerung und Antriebe
A. 3	Mühle, Sichter und Nebenaggregate		

B. OPTIONALE MODULE

B. 1	Fertiguttransport und Lagersilos	B. 5	Big Bag-Verladung
B. 2	Verpackung und LKW-Verladung	B. 6	Labor
B. 3	Palettierung	B. 7	Vorgeschaltete Zuförderung
B. 4	Loseverladung	B. 8	Trafostation

C. OPTIONALE DIENSTLEISTUNGSMODULE

C. 1	Schulung des Bedienpersonals	C. 3	Serviceverträge
C. 2	Schulung des Wartungspersonals		

Gebr. Pfeiffer SE
Barbarossastr. 50-54
67655 Kaiserslautern, Germany
Tel.: +49 631 4161 0
Fax: +49 631 4161 290
info@gebr-pfeiffer.com

Gebr. Pfeiffer USA
Tel.: +1 954 668 2008
info@gebrpfeifferinc.com

Gebr. Pfeiffer Brasil
Tel.: +55 11 3255 2681
brasil@gebr-pfeiffer.com

Gebr. Pfeiffer India
Tel.: +91 120 618 8900
info@pfeifferindia.com

Gebr. Pfeiffer Egypt
Tel.: +20 103 333 9581
mena@gebr-pfeiffer.com

Gebr. Pfeiffer China
Tel.: +86 10 65 907 006
info@pfeiffer-china.com

Gebr. Pfeiffer Malaysia
Tel.: +60 376 224 252
seasia@gebr-pfeiffer.com

Gebr. Pfeiffer Russia
Tel.: +7 495 136 65 98
cis@gebr-pfeiffer.com